

l'altra metà. Otteniamo un quadro, anch'esso errato, perchè l'irregolarità della fecondazione è enormemente più accentuata, meno errato tuttavia del quadro precedente ed atto a fornirci qualche spunto per la interpretazione di quel che accade intorno a noi.

	Prima	Dopo		
		l'introduzione della macchina		
		Occupazioni stazionario	Occupazioni progressive	Totale
Ore giornaliere di lavoro: totale .	800	400	200	600
» » per operaio occupato . .	8	6	6	6
Numero di operai occupati . .	100	66,66	33,33	100
Produzione (in unità di beni o dollari)	100	50	70	120
Salari agli operai occupati ad 1 dollaro ciascuno al giorno (in unità di beni o dollari) . . .	100	66,66	33,33	100
Compenso agli inventori-risparmia- tori (in unità di beni o dollari)	—	—	20	20
Margine attivo o passivo fra pro- duzione da un lato e spese (sa- lario-compenso) dall'altro (in unità di beni o dollari) . . .	—	— 16,66	+ 16,66	—

Nel primo momento, innanzi alla introduzione della macchina, le condizioni del lavoro e della produzione sono uniformi in tutte le industrie (epperchè si scrisse una colonna sola) ed il conto torna. C'è equilibrio fra entrate (produzione) e spese (salari ai lavoratori, il compenso agli inventori-risparmiatori non essendo ancora sorto). Nel secondo momento, l'equilibrio c'è nel complesso; ma esso maschera il contrasto netto esistente fra i due gruppi.

A differenza di quanto si era supposto prima, la macchina agisce soltanto sulla metà delle occupazioni. Quindi, ferma rimanendo la colonna dei totali, nel primo gruppo (stazionario) le ore complessive di lavoro restano 400 e con esse si ottengono i soliti 50 dollari (unità di beni) di produzione; nel secondo gruppo le ore di lavoro sono ridotte da 400 a 200 e con esse si ottengono 70 invece di 50 dollari di produzione. Se si vogliono occupare tutti i 100 operai disponibili, essendo 600 le ore di lavoro complessive, la giornata di lavoro deve essere ridotta per tutti a sei ore. Ecco che il primo gruppo (lo stazionario) è costretto ad occupare 66,66 operai, laddove il secondo gruppo (quello progressivo con le macchine) ne occupa solo 33,33. Insieme i 100 disponibili. Non c'è per il momento disoccupazione.