purgandoli, per indi, scaldati sopra li carboni accesi, acciò si secchino bene, brunirli in que' luoghi, che saran da brunire. E' d' avvertire, che per questa operazione, sono migliori assai li vasi grandi di rame, che que'di terra, mentre ne' primi s' insonde meglio nel bianchimento il metallo caldo, che s' inargenta.

## Avvertimento.

Per inargentare il Tombacco Princisbecco, ec. s'ha a contenere nel modo, che fegne: ogni volta che avrete data a cotesti metalli la mano d' inargentatura, li dovrete sar ssumare, ed appresso fregarli col tartaro crivellato sino, e così pulirli con esso: deve però ogni lavoro essere stato prima colla bruschia ripassatto. Non è necessario di porre cotesti metalli nel bianchimento: in tutto il resto poi, si adopera come si fa sull' Ottone.

## Del modo d' inargentare a secco, detto volgarmente a Bohma:

Tartaro di Borte di Bologna oncie 2, Salina bianca comune oncie 2, Acqua forte da
partire bajocchi 2, oppure quanto basta per sciogliere carati 30 d' Argento sino bruciato. Si
prende poi un saggiuolo, o altro simile vaso di
vetro, in esso si pone l'acqua forte, nella quale si dee infondare li 30 carati d' Argento a
disciogliersi, ma a vaso aperto, ed a calor moderato. Dopo che l'acqua forte avrà sciolto l'
argento, si dee sar svaporare, e svaporata che
sia si vuota l'argento in una scrudella ben vetriata, e sovr'esso si versa acqua di siume, o
di pioggia, o di sonte, che tornerà meglio,